

Características

El **SINTESOLDA PLASTIALUMINIO** es un producto líquido de dos componentes, color aluminio, de curado rápido, fácil de usar y multipropósito. Es ideal para reparaciones de emergencia. No contiene solventes. Tiene alta resistencia. Una vez curado, puede lijarse, taladrarse y pintarse.

Disponible en la presentación de jeringa, la cual garantiza tomar volúmenes iguales de cada uno de los componentes.



Aplicaciones

El **SINTESOLDA PLASTIALUMINIO** es utilizado para reparar tuberías con fugas, partes de maquinaria rotas, recipientes perforados, soldar piezas de máquinas, sellar uniones, tuberías de aire, rellenar fisuras, pegar uniones de láminas gruesas, mantenimiento en general y muchas aplicaciones más donde se requiera una terminación metálica. Se adhiere muy bien a metales, madera, concreto, vidrio, cerámicas, ladrillos, fibra de vidrio e inclusive algunos plásticos. No adhiere polietileno ni polipropileno.

Propiedades

Parámetros	Valores
Color	Gris metálico brillante
Tiempo de curado inicial a 20 °C	4 - 5 minutos
Tiempo de curado total a 20 °C	1 hora
Resistencia química	Agua, Gasolina, Diesel, Kerosene
Resistencia a la temperatura	-50°C a 150°C

Instrucciones de uso

1. Limpie, seque completamente y raspe las superficies a unir o reparar, lijándolas o limándolas. Conviene hacer la limpieza con algún desengrasante o solvente que no deje residuos. Las superficies a unir o reparar deben estar completamente secas.
2. Desprenda el mezclador del émbolo, retire la punta (tapa) doblando y presione el émbolo hasta obtener la cantidad de producto deseada en igual proporción de los dos componentes.
3. Mezcle completa y vigorosamente bien, hasta obtener un producto homogéneo en color y consistencia. Una vez mezclado el producto, nos da alrededor de 5 minutos (T = 24 °C), para su aplicación.
4. Vierta el producto o aplique inmediatamente después de preparar las superficies en las áreas a ser unidas y sostenga presionado por unos minutos.
5. Después de usar el **SINTESOLDA PLASTIALUMINIO**, retroceda el émbolo y coloque la tapa uniposición.
6. El adhesivo **SINTESOLDA PLASTIALUMINIO** a 24 °C nos permite trabajarlo por 5 minutos y finaliza su reacción química en una hora.

Nota: No se recomienda para temperaturas superiores a 93 °C (200 °F). Si la temperatura es inferior a 5 °C (41 °F), el tiempo de reacción química entre los dos componentes, incrementará considerablemente.

Presentaciones

El **SINTESOLDA PLASTIALUMINIO** se ofrece en la siguiente presentación:

- 1102028 - 25 ml en empaque blíster - 9 unidades por caja.

Toxicidad

Los componentes del producto, antes de curar, pueden ser tóxicos e irritantes; si se ingieren pueden causar envenenamiento y su contacto externo puede causar dermatitis.

Por ello, si se ingiere, es necesario obtener ayuda médica, y después de usarlo se recomienda lavar las manos con abundante agua y jabón.

Almacenamiento

Estos productos, de dos componentes, pueden almacenarse casi por tiempo indefinido, sin embargo no es recomendable hacerlo por más de un año.

Manejo

Una vez se sacan los componentes de la jeringa, retroceder el émbolo y colocar la tapa uniposición. Después de usar el producto, lavar las manos con abundante agua y jabón. El producto que no utilice, guárdelo en sus envases cerrados, evitando que se mezclen los dos componentes.

Ago - 13

La información contenida en esta hoja está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia pero es solamente de carácter informativo. No podemos asumir ninguna responsabilidad por resultados obtenidos con procedimientos o métodos que no estén bajo nuestro control.