

Características

El **ELIMINADOR DE EMPAQUE** es un producto de un solo componente, de fuerza media, tixotrópico, anaeróbico, que cura rápidamente. El producto cura cuando está confinado en ausencia de aire y al estar en contacto entre dos superficies metálicas. Genera un sello fuerte, que no se agrieta, resistente a solventes y a temperatura; es flexible, con el movimiento causado por la vibración, la presión o los cambios térmicos. No hay pérdidas en el proceso de curado.



Aplicaciones

El **ELIMINADOR DE EMPAQUE** se usa en componentes metálicos maquinados, bombas, termostatos, cubiertas del eje, cajas de engranajes, cárter del aceite.

El **ELIMINADOR DE EMPAQUE** sella todas las imperfecciones de una superficie, evita la fuga de los fluidos más comunes de un automóvil.

Propiedades

Parámetros	Valores
Tipo químico	Ester de Metacrilato
Apariencia	Gel
Color	Púrpura
Gravedad específica	1,10
Viscosidad T = 25 °C (cps)	275.000 – 950.000 Tixotrópico
Espacio que rellena (pulgadas)	0,010
Tiempo de cura (h)	1 - 12
Tiempo de vida útil	3 años

Instrucciones de uso

1. Limpie muy bien las superficies a sellar, retirando la grasa, aceite y toda suciedad.
2. Aplique el **ELIMINADOR DE EMPAQUE** sobre una de las superficies, generando un cordón continuo.
3. Ensamble las partes.
4. Aplique el torque acorde con las especificaciones.
5. Las partes pueden ser retornadas al servicio, después de una hora.

Presentaciones

- 1307017 - 50 ml en tubo plástico – 10 unidades por caja.

Toxicidad

El **ELIMINADOR DE EMPAQUE** es un producto de baja toxicidad, sin embargo, el continuo contacto con la piel puede causar sensibilización. En tal caso es recomendable utilizar guantes de nitrilo o neopreno. Se recomienda aplicarlo en áreas ventiladas. En caso de contacto con los ojos remueva rápidamente con abundante agua.

Almacenamiento

Mantener en un lugar fresco y seco, a una temperatura entre 8°C y 28 °C, libres de la luz solar y en los envases originales cerrados. Una vez el producto está abierto y en uso, no debe permitir que ingresen partículas de metal al interior del envase (esto causa la polimerización/solidificación del producto). El almacenaje debe durar poco tiempo después de abierto el producto.

Manejo

Evitar cualquier contaminación del producto. Evitar la contaminación dentro del envase con piezas metálicas. Evitar la exposición a radiaciones producidas por soldadura eléctrica. No re envasar el producto una vez salido de su envase original.

Oct-14

La información contenida en esta hoja está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia pero es solamente de carácter informativo. No podemos asumir ninguna responsabilidad por resultados obtenidos con procedimientos o métodos que no estén bajo nuestro control.