

Características

RT 648 es un componente retenedor anaeróbico, que cura en ausencia de aire, a temperatura ambiente y/o cuando se encuentra entre dos superficies metálicas, uniéndolas, reteniéndolas, bloqueándolas e impidiendo el aflojamiento causado por vibraciones o fuertes movimientos, pero permite ser desensamblado mediante el uso de herramientas comunes.



Aplicaciones

RT 648 está diseñado para ensamblar piezas cilíndricas lisas como camisas y guías de válvulas que requieren importantes holguras (hasta de 0,40 mm), además, resistente altas temperaturas (hasta 204° C).

Propiedades

Parámetros	Valores
SIN POLIMERIZAR	
Aspecto	Líquido de alta viscosidad
Color	Verde
Densidad T = 20 °C (g/ml)	1,14 – 1,16
Viscosidad T = 25 °C (cps)	5.000 – 10.000
Tiempo de fijación (min)	30 – 40
Tiempo de cura total (h)	24
Tiempo de vida útil	3 años
POLIMERIZADO	
Aspecto	Sólido, polímero
Temperatura de trabajo (°C)	-54°C a +204°C
Fuerza axial (psi)	> 350

Instrucciones de uso

1. Limpie muy bien las piezas a fijar, retirando el polvo y la grasa o aceite de cada una de ellas.
2. Aplique **RT 648** en la parte a ensamblar.
3. Ensamble las piezas y espere el tiempo de fijación indicado.
4. Limpie el **RT 648** sobrante que queda fuera de la aplicación.

Presentaciones

- 1307016 - 55 g sin blíster – 10 unidades por caja
- 1201003 - 250 g sin blíster – 1 unidad

Toxicidad

RT 648 es un producto de baja toxicidad, sin embargo, el continuo contacto con la piel puede causar sensibilización. En tal caso es recomendable utilizar guantes de polietileno o neopreno. Si el tiempo de exposición es menor de 15 minutos se recomienda guantes de látex. Se recomienda aplicarlo en áreas ventiladas. En caso de contacto con los ojos remueva rápidamente con abundante agua.

Almacenamiento

Mantener en un lugar fresco y seco ($T < 25\text{ }^{\circ}\text{C}$), libres de la luz solar y en los envases originales cerrados. Una vez el producto está abierto y en uso, no debe permitir que ingresen partículas de metal al interior del frasco (esto causa la polimerización/solidificación del producto). El almacenaje debe durar poco tiempo después de abierto el producto.

Manejo

Evitar cualquier contaminación del producto. Para esto utilice el pico aplicador y deje caer la cantidad necesaria que cubra las partes a fijar. Evitar la contaminación dentro del envase con piezas metálicas. Evitar la exposición a radiaciones producidas por soldadura eléctrica. No re envasar el producto una vez salido de su envase original.

Feb - 14

La información contenida en esta hoja está basada en nuestro mejor conocimiento y experiencia pero es solamente de carácter informativo. No podemos asumir ninguna responsabilidad por resultados obtenidos con procedimientos o métodos que no estén bajo nuestro control.